

deli得力

# 使用说明书

过塑机



感谢您购买得力公司生产的过塑机。同时敬请使用本公司的护卡膜（商标名为 deli）。它将纸张照片过塑后，表面光洁、外观漂亮，而且抗水耐磨损。但是一旦塑封后将难以开封，故请务必注意。

为了正确使用该产品，并防止给您及他人带来危害和财产损失，请仔细阅读本手册。

## 1 使用时注意事项



危险，请勿让儿童使用。  
※以免造成伤害。



危险，请勿在机器工作时，用手触摸机器出膜口。  
※以免造成意外受伤。



危险，请勿在机器工作时，用手触摸机器发热部分。  
※以免造成意外受伤。



危险，请勿在操作中将领带、项链等容易卷进机内的服饰靠近机器进膜口。  
※以免造成意外受伤。



危险，请勿在操作中将头发等接近进膜口。  
※以免造成意外受伤。



危险，机器在工作时，注意机器表面高温。  
※以免造成意外受伤。



危险，请勿以任何方式自行分解改造修理机器。  
※以免造成触电或意外受伤。万一出现物品卷入机内能故障时，请拔下

急时，请仔细阅读本手册。  
以免造成伤害。

在操作时与本机有接触的任何物品卷入设备



危险，请勿  
以任何方式



机器在操作



危险，请勿损伤或加工电源线，勿在电线上放置重物。  
※以免引起火灾或触电。



万一发生冒烟或有异臭等异常情况时，请立即切断电源，终止使用。

损坏，请勿使用。



移动机器时，请务必拔下电源。



若机器本体或电源线有任何

**使用说明**  

- 安放场所**
- (1) 请勿放在潮湿及靠近空调排风口的地方，以免电线绝缘失灵出现漏电等危险事故。
  - (2) 请将机器安放平稳。并在塑封机出膜口一侧，留足足够的空间。
  - (3) 请勿在机器上放置物品。
- 护卡膜**
- (1) 建议使用本公司的护卡膜，如使用其他品牌或其它不良护卡膜，有可能会被卷进机器内。
  - (2) 建议使用比塑封物大5~6mm的护卡膜。过大或过小都会影响塑封效果。如无大小合适的护卡膜，也可使用较大的护卡膜。按照下图(A)图示使用，夹入其它纸张，待塑封后再将其裁去。

**过塑物品** 过塑是通过加温、加压进行的，因操作失误，有可能会出现护卡膜卷进机内的情况，为此，请勿塑封下列物品：

- (1) 易燃及加热后易熔化的物品（如塑料袋等）；
- (2) 只有一张的重要物品；
- (3) 包括护卡膜在内，厚度在0.5mm以上的物品；
- (4) 感热纸及用蜡笔绘制的图案等加热后会变色、变质的物品；



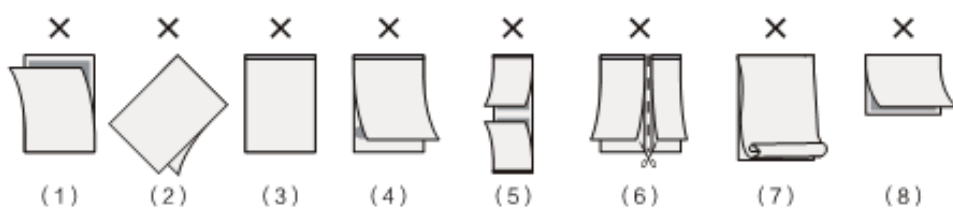
当护卡膜大小不合适时(图A)

### 3 过塑方法

---

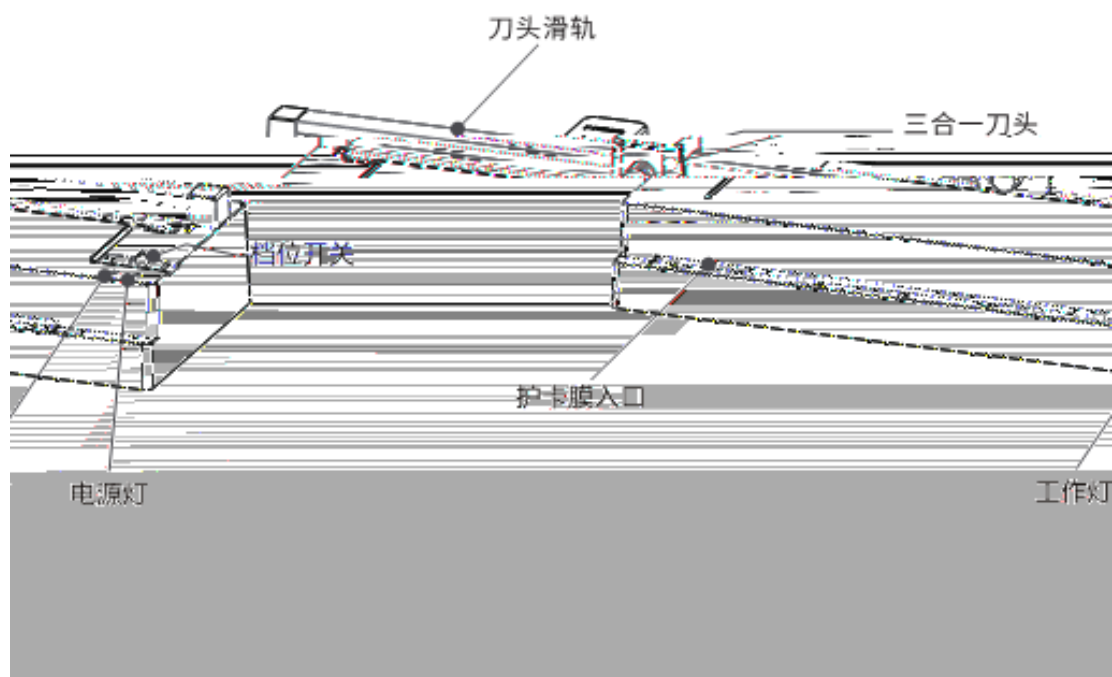
请勿使用以下过塑方法：

- |                        |                  |
|------------------------|------------------|
| (1) 从护卡膜的开口侧放入使用       | (5) 前后膜连接使用      |
| (2) 将护卡膜斜放入使用          | (6) 把膜剪开使用       |
| (3) 原稿跟膜规格不符，护卡膜空余部分太多 | (7) 用已变形的护卡膜进行过塑 |
| (4) 原稿自身波浪形成卷曲状态       | (8) 过塑件长度小于65mm  |



### 4 产品结构及外形名称

---



## 5 塑封操作及裁纸说明

■ 开机： 接通电源线，打开电源开关，电源灯亮红色

■ 过塑热膜：采用热塑膜的冷裱膜（30-405-04）

● 选择合适厚度膜的厚度规格；

● 机器预热5分钟左右，当绿灯长亮时，可正常过塑；

○ 若过塑件斜放、卡件，需退出时，按下退膜键，把文件从入口处拉出。

□ 冷裱： ● 采用冷裱膜

● 对过塑件进行冷裱时，需将过塑膜的温度调节到冷裱位置；

○ 对过塑件进行冷裱时，需将过塑膜的厚度调节到冷裱位置；

● 冷裱完成后，需将过塑膜的厚度调节到冷裱位置。

■ 关机： 过塑完成后把档位开关调节到冷裱位置，空转冷却5-10分钟后，关闭电源开关，拔下电源插头。

■ 裁纸： 往外拉动同时旋转刀头旋钮，选择对应的裁纸功能：

直线——曲线——波浪线——最大裁纸能力：2张70g纸。

## 6 保养与维护

1. 胶辊清洁：过塑机长期使用后，胶辊上会粘上熔融的塑料残渣，易导致护卡膜卷入机器内，而且这些塑料残渣一旦凝固会很难清除，因此请仔细清除。

● 清洁胶辊时，请使用干净的软布蘸取适量的清洁剂，轻轻擦拭胶辊表面。

● 清洁胶辊时，请勿使用尖锐物体刮擦胶辊表面。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有腐蚀性物质的清洁剂。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有颗粒物的清洁剂。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有纤维物的清洁剂。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有油污的清洁剂。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有腐蚀性物质的清洁剂。

● 清洁胶辊时，请勿使用含有颗粒物的清洁剂。

## 8 技术参数

最大过塑宽度	320mm (A3幅面)
功率	340W
电压	AC220V 50Hz
过塑范围	70-125mic

过塑速度	130.5张/分
过塑厚度	250mm/min
过塑温度	120℃-140℃
加热方式	外部加热
噪声	≤55dB
预热时间	约5min
产品尺寸	473x178x100mm
最大裁纸宽度	320mm
最大裁纸厚度	3张70g纸
重量净重	1.95kg

## 9 产品中有害物质的名称及含量

部件名称	多溴联苯醚 (PBDE)
外壳	○
纸屑桶	○
电机	○
机芯	○
线材	○
电路板	○
印刷品	○
包装材料	○

部件名称	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴联苯醚 (PBDE)
外壳	○	○	○	○	○	○
纸屑桶	○	○	○	○	○	○
电机	○	○	○	○	○	○
机芯	○	○	○	○	○	○
线材	×	○	○	○	○	○
电路板	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装材料	○	○	○	○	○	○

的限量要求以下  
定的限量要求(由

本表格依据SJ/T11364的规定编制

○:表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T26572规定的限量要求以下  
×:表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T26572规定的限量要求(由于技术或经济的原因暂时无法实现替代和减量化)

## 产品保修卡

感谢您购买本公司的产品，为确保用户利益，凡购买本公司产品的用户，如果产品因质量问题发生故障，可以凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

**保修须知：**

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用的情况下故障时，由本公司根据故障情况提供免费保修、零部件更换等服务；
2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经销商加盖公章后方有效；
3. 属于下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修：
  - (1) 超过保修有效期限的；
  - (2) 未按产品使用说明书的要求使用、维护或保管不当而造成损坏的；
  - (3) 未经本公司允许，擅自对产品进行拆卸、修理、改装而造成的故障、损伤；
  - (4) 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
  - (5) 易损件及随机配件。

本卡随商品一同发放，一机一卡，为保证您能充分享有本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

购货日期：\_\_\_\_\_年\_\_月\_\_日

全国服务热线：400-185-0555

商品 信息	商品名称		出厂编号		
	商品型号		生产日期		
客户 信息	单位名称			联系人	
	地 址			联系电话	
销售 信息	销售商名称			联系人	
	地 址			联系电话	
	销售日期			发票号码	
维 修 记 录	故 障 状 况	维 修 结 果	客 户 签 字	维 修 人 签 字	日 期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

商品 信息	商品名称		出厂编号		
	商品型号		生产日期		
客户 信息	单位名称			联系人	
	地 址			联系电话	
销售 信 息	销售商名称			联系人	
	地 址			联系电话	
	销售日期			发票号码	

姓名		电话		地址	

# 合格证

检验员：\_\_\_\_\_

生产日期：\_\_\_\_\_

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园



保留备用

10

2019年6月

合格证的编号是：10  
合格证的有效期是：2019年6月  
合格证的备注是：