

dell 得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

# U 使用手册

SER'S MANUAL



JBYD 2127 (A)

■ 多重鉴别    ■ 数字化处理    ■ 智能化系统

(图片仅供参考, 产品以实物为准)

感谢您选购我公司人民币鉴别仪（点验钞机）。

请您在使用之前仔细阅读本手册中关于安全警告的描述正确操作。

本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成干扰。

安全  
仪器  
技术  
机器人  
外部  
后部结  
主显示  
操作指  
└─ 正  
功能使  
└─ 功  
└─ 模  
└─ OC  
└─ 菜  
└─ 打  
└─ 冠  
└─ 触  
└─ 报  
└─ 上  
常见故  
└─ 故  
└─ 简  
└─ 进  
└─ 易  
产品保

良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。  
工作，如在0°C以下或40°C以上时，会使机器难以正常工作。  
产生强干扰的用电电器(如手机、电脑、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干

必须关闭电源，拔掉电源插座。

务必切断电源。

并通知专业维修人员进行维修：

B. 机器严重摔坏时

D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

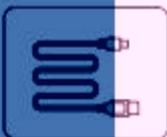
行通知。

清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系！

清洁毛刷一把  
清洁抹布一块



升级线一条



外接显示器一个



信封一个  
读卡器一个



## 技术指标

- 整机重量: 20kg
- 电源: AC220V±10% 50Hz
- 额定功率: 200W
- 保险管电流: 1.4A
- 环境温度: 5℃~40℃
- 外形尺寸: 370mm×280mm×210mm

## 机器外部构造

1. 显示窗
2. 接钞轮
3. 挡钞板
4. 喂钞台
5. 滑钞板
6. 按键面板
7. 主显示窗

点钞速度: 900张/分

点钞尺寸: 长度110~170mm, 宽度50~110mm

票张厚度: 0.075~0.15mm

进钞口径: 130mm

接钞口径: 130mm

计数显示范围: 1~999张

货币种类显示范围: 1~999张



## 后部结构

1. 可调限位块
2. 调节螺丝
3. 电源开关
4. 电源插座接口
5. 外接显示器
6. TF卡插槽
7. USB线接口
8. 打印机接口
9. 网线接口(内置)
10. 2A保险丝



## 控制面板介绍

## 主显示屏和



1. 功能切换
2. 模式切换
3. 时钟
4. 币种切换
5. 显示1
6. 显示2
7. 更多按钮
8. OCR指示
9. 业务按钮



1. “功能”键
2. “菜单”键
3. “确认”键
4. “模式”键
5. “OCR”键
6. “打印”键

## 操作指南

- 1. 将电源线的一头插到市电（交流220V）电源座上，打开电源开关，机器自检后，蜂鸣器响三声说明机器自检正常，计数窗显示为“0”，如有其它符号显示，见故障自诊代码与排除方法。

2. 避免错检和撕钞，点钞前应下列纸币剔除：

- A、用白纸补了疤的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、污渍严重的纸币
- D、破损，裂口的纸币

3. 快速点钞

当只需清点张数而不需鉴别时，开启电源开关，按“功能”键调至“计数”档，然后将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，平放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在纸币全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数值就是该叠纸币的数量。取出接钞架纸币。每次清点纸币时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

### 正确的点钞操作方法

点钞时先将纸币整理，按不同的面值分开，并清除纸币上的纸补贴及污染物，再将纸币均匀扇开成小斜坡状；成捆纸币应先拍松在扇开，放入滑钞板进口处。

如图所示，图一为准确操作，图二、图三为错误操作。图二中操作者捻钞倾斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



图一



图二



图三

## 功能

根据需求，按“功能”键，选择智能、分版、金额合计、计数功能，显示屏显示相应字样。

**智能：**可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹张币，具有鉴伪功能。

**分版：**能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，具有鉴伪功能。

**合计：**在混点点验第五套人民币时，显示实时显示所点验纸币的合计总金额，并具有

**鉴伪：**可混合清点不同版本和不同面值的纸币，适用于清点低面值纸币和票据。

## 模式

“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功

## 预置方式

按1次“模式”键，显示屏上相应出现“预置”字亮，显示100张。在收钞口无纸币时和“←”键点按或长按可重新设定预置张数。“→”键循环切换100、50、20、10、点钞计数到预置数值时，机器自动停止。从收钞口取走纸币可直接进行下次进钞点钞方式再按“模式”键退出。

## 累加方式

点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键消失。

**注意：**在合计金额功能时，不能进行预置模式。

## 功能使用说明

鉴伪功能。

预置状态。

情况下用“→”  
1预置数。在  
取。取消预置

走收钞台上的  
，“累加”字

## 功能

### OCR

#### ■ C 按OCR

### 菜单

#### ■ 按菜单键

##### 1. 时间设置

##### 首次进入 切换修改

##### 2. 基本设置

##### 2.1 蜂鸣器

“OFF”

“保存”

##### 2.2 SD卡

卡容量

存储设置：不

存退出”键退

“]”

七位

切换是否显示纸币冠字号码，显示时为“▶冠字号码”，

进入菜单选择界面，根据提示进行其它功能操作，再按菜单

去查看模式，不能修改。点击“修改”键，可修改的部分字体

内容，“+”、“-”键调整。“保存”键保存当前时间值

设置

关闭蜂鸣器；“ON”键打开蜂鸣器

保存当前设置，“退出”键退出当前界面

显示当前SD卡总容量、已用空间百分比

存存储；存文本；存文本与图片。选择一种为当前设置（选

不出当前界面

中即保存）。

说明

显示时为“■冠字号码”。

点钞时返回主界面。

颜色变为高亮蓝色，“左移”，“右移”  
“退出”键退出当前界面。

中即保存）。

## 2.3 LED显示设置

内显型号：型号：0-3，触选一种为当前设置（选中即保存），亮度“+”、“-”

外显型号：型号：0-9，触选一种为当前设置（选中即保存，亮度“+”、“-”调

按键类型：型号：0-4，触选一种为当前设置（选中即保存）。

“退出”键退出当前界面。

注：内显型号为2，外显型号2，按键类型为型号3。

## 2.4 IP设置

点击菜单后，可显示当前本机IP、子网掩码、默认网关、目标服务器IP、MAC地址。当IP地址为白色时，点击“修改”键，进入修改面板，选择要修改的数字后，可触选字符按钮输入，MAC查看不可修改。

注：IP设置后需要重启点验钞机，选择不同的银行协议后，会出现更多的网络设置。

网络设置，可选择出厂网络协议、ICBC FSN、ICBC EAP、FTP。根据市场需求，后

出厂网络协议：用于生产调试

ICBC FSN：工商银行网络协议

ICBC EAP：工商银行网络协议

FTP：文件传输协议

调节显示亮度。

显示亮度)。

5

查看。触选一行颜色变为高亮输入，点击“确定”键后保存。

续会兼容更多银行网络协议。

## 功能使用说明

### 设置

非专业人员请勿修改参数设置”键退出当

输入密码（初始为：012345

键进入参数设置界面，“退出

### 鉴伪参数功能参数设置

“保存”键保存当前设置置100张，出厂  
“ON”、“OFF”键打开或关闭冠字号黑名

◆【预置100】：开机是否预置100张，出厂

◆【冠字号黑名单开关】：是否开启冠字号黑名单检测，开启

◆【鉴伪2】：假币是否计数，出厂

◆【鉴伪100】：是否开启100元图像鉴伪

◆【鉴伪50】：是否开启50元图像鉴伪

◆【鉴伪100鉴伪开关】：是否开启100元图像鉴伪

◆【鉴伪50鉴伪开关】：是否开启50元图像鉴伪

◆【鉴伪1元开关】：是否检测第四套人民

◆【鉴伪5元开关】：是否检测第五套人民

◆【鉴伪10元开关】：是否检测第五套人民

◆【鉴伪20元开关】：是否检测第五套人民

◆【鉴伪50元开关】：是否检测第五套人民

◆【鉴伪100元开关】：是否检测第五套人民

◆【鉴伪11】以上，预留使用。

## 4.2.1.1 灵敏度设置

“+”键保存当前设置，“左移”键进入前一页，“右移”键增加1。

- 【报警代码(155-499)】：设置范围关-9，报警代码155-499都为边磁信号异常，设置关为关闭报警，9为高强度报警。
- 【报警代码(255-299)】：设置范围关-9，报警代码255-299都为红外信号异常，设置关为关闭报警，9为高强度报警。
- 【报警代码(300-249)】：设置范围关-9，报警代码200-249都为中紫外信号异常，设置关为关闭报警，9为高强度报警。
- 【报警代码(300-349)】：设置范围关-9，报警代码300-349都为左右紫外信号异常，设置关为关闭报警，9为高强度报警。
- 【报警代码(552)】：设置范围关-9，报警代码552检测纸币破损，设置关为关闭检测，9为高强度检测，出厂设置为2。
- 【报警代码(600-649)】：设置范围关-9，报警代码600-649都为胶带纸检测报警，设置关为关闭检测，9为高强度报警。
- 【报警代码(灵敏度6)】：以上，预留使用。

## 4.2.1.2 伪灵敏度设置

“+”键保存当前设置，“左移”键进入前一页，“右移”键增加1，设置范围均为1-9，出厂设置均为2。

“右移”键进入后一页，“退出”键退出当前界面。

- 【报警代码(155-499)】：设置关为关闭报警，9为高强度报警。
- 【报警代码(255-299)】：设置关为关闭报警，9为高强度报警。
- 【报警代码(300-249)】：设置关为关闭报警，9为高强度报警。
- 【报警代码(300-349)】：设置关为关闭报警，9为高强度报警。
- 【报警代码(552)】：设置关为关闭检测，9为高强度检测，出厂设置为2。
- 【报警代码(600-649)】：设置关为关闭检测，9为高强度报警。

“+”键进入后一页，“退出”键退出当前界面。“+”、

“-”键加减1，设置范围均为关-255。

## 功能使用说明

- ◆【图像鉴伪全局灵敏度】：多光谱图像检测，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【图像鉴伪151灵敏度】：多光谱151报警，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【图像鉴伪152灵敏度】：多光谱152报警，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【图像鉴伪153灵敏度】：多光谱153报警，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【图像鉴伪154灵敏度】：多光谱154报警，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【图像鉴伪155灵敏度】：多光谱155报警，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【图像鉴伪156灵敏度】：多光谱156报警，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【图像鉴伪157灵敏度】：多光谱157报警，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【图像鉴伪158灵敏度】：多光谱158报警，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【05版100光变灵敏度】：05版100元光变油墨检测灵敏度，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【99版100光变灵敏度】：99版100元光变油墨检测灵敏度，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【05版50光变灵敏度】：05版50元光变油墨检测灵敏度，设置关为关闭报警，9为高强度鉴伪（出厂设置为：2）。
- ◆【红外图像鉴伪灵敏度】：以上，预留使用。

### 3.4 参数阈值

进入后一页，“退出”键退出当前界面。“+”、

“-”键前一页，“右移”键进

“保存”键保存当前设置，“右移”键进

## 功能使用说明

异常币或假币刹车，电机反

- ◆【刹车时间】：时间】：主显LCD背光持续
- ◆【液晶背光持续时间】：触控屏幕，按键，或主
- ◆【启动光耦灵敏度】：调节进钞光耦灵敏度，1
- ◆【接钞光耦灵敏度】：调节出钞光耦灵敏度，1
- ◆【参数阈值04】：以上，预留使用。

3.5 银行选择 行的网络传输协议，选择后  
“银行设置”选择银行

- ◆中国工商银行
- ◆中国招商银行
- ◆中国银行
- ◆中国建设银行

4.版本信息 钞机程序版本信息及SN序!

点击菜单进入查看点钞机唯一序列号。

- ◆【SN码】：显示点钞】：主显LCD程序版本，
- ◆【ARM显示程序版本】：协处理器程序版本，出厂
- ◆【FPGA程序版本】：主处理器程序版本，出厂
- ◆【DSP程序版本】：为B-3。
- ◆【LCD】：出厂版本

请登录得

## 使用说明

### 功能介绍

#### 黑名单

5. 用“添加”键从LCD手动添加一个冠字号进入黑名单对话框，通过触选0-9, A-Z,?(通配符)按钮添加冠字号字符，按“清除”键删除最后一个输入的字符，“保存”键退出。

注：添加

选择【设置

6. 恢复【普通走钞鉴伪】：触发后点验钞机进入出厂预设的普通走钞模式。
  - ◆【高灵敏度走钞鉴伪】：触发后点验钞机进入出厂预设的高灵敏度走钞模式。
  - ◆【普及IP至出厂设置】：恢复IP至出厂设置，需要重启点验钞机。
  - ◆【恢复出厂设置】：恢复出厂设置，需要重启点验钞机。

#### 打印热敏纸



升级

#### USB在线

访问官网www.nhdeli.com，点击右上角“帮助

黑名单，“上页”键进入上一页，“下页”键进入下一页，“退出”键退出黑名单对话框，通过触选0-9, A-Z,?(通配符)按钮添加冠字号字符，按“保存”键保存输入的冠字号黑名单。

要在“参数设置”→“鉴伪参数使能设置”→“冠字号黑名单开关”，

设置的高强度鉴伪模式。

预设的普通走钞模式。

需要重启点验钞机。

当前点钞信息及相关信息。



外接打印机

客户服务”，点击“下载中心”选择下载相应软件进行升级。

## 功能使

### ■ 冠字号

主界  
面額

### ■ 触摸屏

根据

### ■ 报警挂

在江  
报警灯



E300-E349

紫外异常

E350-E499

552

故障

563 556 557

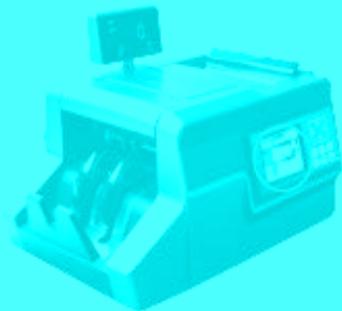
901

流程不同

902

## ■ 上盖未闭合提示

当活动架未闭合到位时，屏幕会提示上盖打开，



## 功能使用说明

代码

内容

代码

E0-E199

报警提示

E200-E249

内容

代码

内

紫外

E250-E299

红外

连钞（红管）

554

别

版本

上:

应重新闭合活动架和

容

常

管)

# 常见故障分析及排除

## ■ 故障自诊断

机器开机时，将会显示

显示内容

红外1

红外2

红外3

红外4

红外5

红外6

红外外1

红外外2

红外外3

红外外4

红外外5

红外外6

行自动诊断。

或更换对管

如有异常，将会在显示屏上

显示内容

外红外7

中紫外

左紫外

右紫外

大磁

HD

左边磁

左中磁

右中磁

电机转速

显示故障代码，

故障原因

具体如

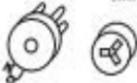
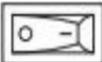
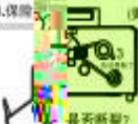
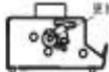
除方法

或更换

## 常见故障分析及排除

### ■ 简单的故障检查与排除

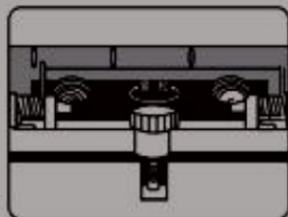
在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作	<p>(插好电源线头)</p>  <p>1. 电源线插头是否插入插座?</p>	<p>(开关电源)</p>  <p>2. 是否停电或没开开关?</p>	<p>(请维修人员更换保险管或内部的保险丝)</p>  <p>3. 保险管是否已熔断?</p>	<p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低?</p>
启停方式失灵	<p>(清除进纱传感器)</p>  <p>1. 进纱传感器是否积尘?</p>	<p>(密封接线)</p>  <p>2. 接纱传感器与主电路板连线是否中断?</p>	<p>(更换进纱带)</p>  <p>3. 进纱带是否断裂?</p>	<p>调整螺杆</p> <p>4. 机器是否卡纱? (清除卡纱并调整螺杆)</p>
计数不够准确	<p>调整进纱台位置</p>  <p>1. 进纱台位置是否已调试好?</p>	<p>(请向左、右计数)</p> <p>发射接收</p>  <p>2. 计数传感器是否积尘?</p>	<p>(更换橡胶元件)</p>  <p>3. 阻力皮、进纱轮是否严重磨损?</p>	<p>(按正确的进纱方法操作)</p> <p>5. 进纱是否正确?</p>
识伪不准	<p>重新选择您需要的功能键</p> <p>1. 功能是否选择正确?</p>	<p>更换</p>  <p>2. 宽度槽形光栅是否失效?</p>	<p>调整</p>  <p>3. 磁性传感器(磁头)是否失效?</p>	

## ■ 进钞台调整方法

通过调节喂钞台调节螺丝，调整当出现进钞不畅或不准时，可手持一张钞票放入捡钞轮与整阻力片与捡钞轮之间的间隙，顺时针方向收紧，逆时针方向放阻力片之间，感到有拉力即可（即松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捡钞轮磨平时，会造成送料不顺和计数不准，需更换捡钞轮。
3. 更换紫外灯管，首先打开机盖，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捡钞轮，按原样装回新的捡钞轮后再按原样复原即可。

抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片。

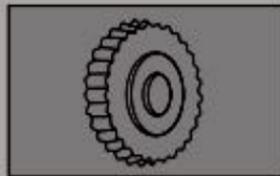
抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捡钞轮，按原样装回新的捡钞轮后再按原样复原即可。

卸下左右塑料侧盖板，卸下荧光盒，换上新的后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捡钞轮 ▶



荧光灯 ▶

荧光灯管使用寿命约为100000小时



## ■ 回收

请将废旧的电子产品及包装材料

送交到专门的回收点，这样可防止废弃物处理不受控制并帮助推动材料回收。





全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA



保留备用

执行标准：GB16999-2010

版本：1.0

日期：2016年1月