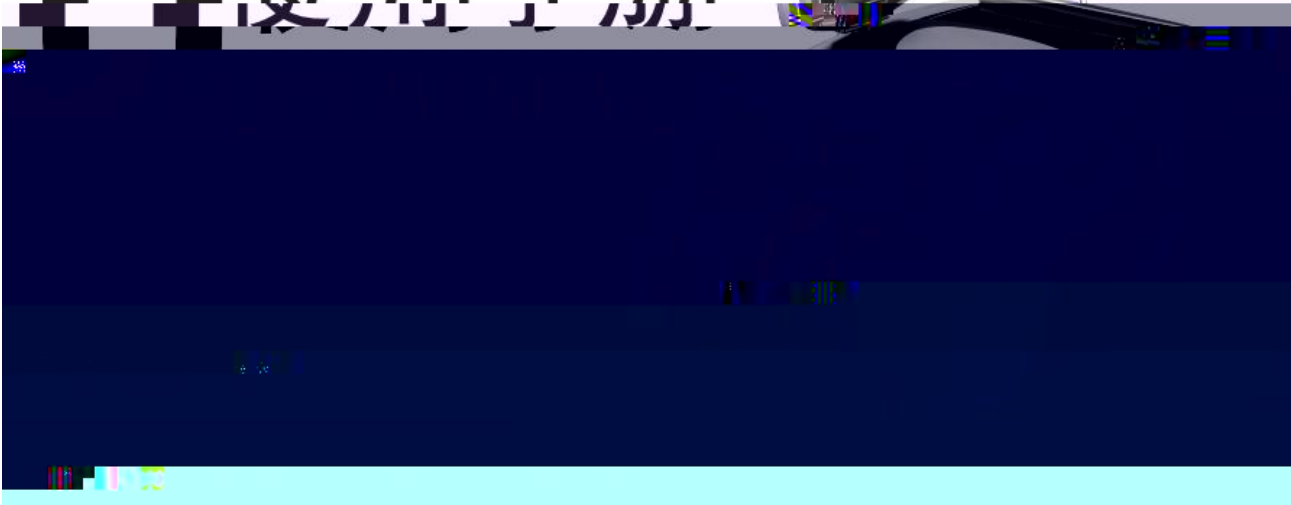


人民币鉴别仪(点验钞机)使用手册

deli得力

# 人民币鉴别仪(点验钞机) 使用手册





此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。  
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

# 目录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
产品界面介绍	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10



## 技术指标

- 整机重量：4.6kg
- 点钞速度： $\geq 900$ 张/秒
- 电源：AC220V(1 $\pm$ 10)% 50Hz
- 点钞尺寸：长度 $155\sim 185$ mm，宽度50~110mm

电流：0.3A

功率： $\leq 80$ W

保险管电流：2A

环境温度：0 $^{\circ}$ C~40 $^{\circ}$ C

外形尺寸：298x245x196mm

票额厚度：0.075~0.15mm

进钞容量：15mm

接钞容量：25mm

计数显示屏范围：1~999张

预置数显示屏范围：1~100张

## 后部结构介绍

1

1 滑钞板

2

2 调节螺杆

3

3 电源开关

4

4 电源插座



2. 点钞时，纸币应平铺在钞板上，不得有其它符号显示，见故障自  
 去。  
 3. 点钞时应将下列纸币剔除：  
 A、有折痕的纸币  
 B、经过洗涤的纸币  
 C、污渍厚  
 D、破损，裂口的纸币

张数而不需鉴别时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，将待点钞的纸币与捻成一定斜度，  
 钞板上，机器会自动完成点钞工作，待将钞板上在钞票全部输入完毕，机器停止计数，此时计数器显示的  
 该台钞票的数量。取出接钞票钞票，每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数

### 点钞操作方法

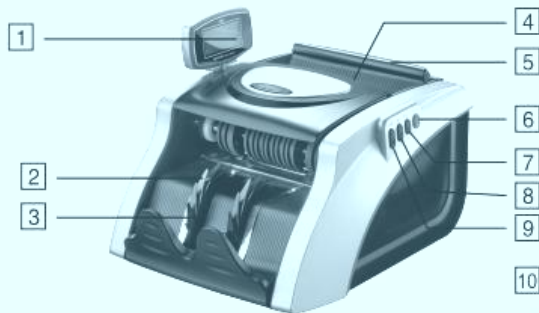
1. 首先将钞票进行整理，按不同的面值分开。  
 2. 将钞票放入点钞机。

3. 将电源开关，放入待  
 钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操  
 作。图二中操作者捻钞时捻斜方向错误，图三中操作  
 者未把纸币捻成一定斜度。

## 外部构造

- 1 显示窗
- 2 接钞轮
- 3 收钞光电传感器
- 4 进钞光电传感器
- 5 喂钞台
- 6 “复位/+1”键
- 7 “清零/+10”键
- 8 “模式”键
- 9 “功能”键
- 10 功能指示



11 预置窗

12 计数窗



功

## 使用说明书

## 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、混点合计、分版（闪）、分版和计数功能，显示屏显示相应字样，且显示屏上显示“IR”字样，说明本机器在此功能状态下具有红外鉴伪能力。

**智能：**可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹纸币，具有极强的鉴伪能力。

**混点合计：**在混点点检第五套人民币时，显示窗实时显示所点纸币的合计总金额。具有鉴别功能。

## 功能使用说明

分版（闪）：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴伪能力。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币，并能清点低面值纸币人民币和票据。

### ■ 模式

按下“模式”键可进入“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示10。在收钞口无纸币情况下用“清零/+”键或“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取出纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”灯样消失。

### ■ 清 零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

### ■ 复 位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

### ■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞报警时，语音提示伪钞结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。



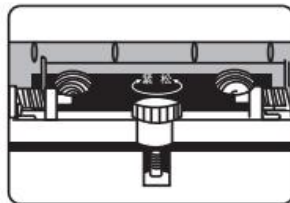


## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

---

### ■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断。如有异常




# 常见故障分析及排除



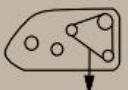

## ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作

- |  |  |   |   |
|--|--|---|---|
| <p>(插好电源插头)</p>  <p>1. 电源线插头是否插入插座？</p> | <p>(开启电源)</p>  <p>2. 是否停电或没开开关？</p> | <p>(请维修人员更换保险管座内的保险丝)</p>  <p>3. 保险丝是否已被烧断？</p> | <p>(调整电压)</p>  <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低？</p> |
|--|--|---|---|

启停方式失灵

- |   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| <p>(清扫进纱传感器)</p>  <p>1. 进纱传感器是否积尘？</p> | <p>(接好连线)</p>  <p>2. 接纱传感器与主电路板连线是否中断？</p> | <p>(更换传送带)</p>  <p>3. 主传送带是否断裂？</p> | <p>调节螺杆</p>  <p>4. 机器是否卡纱？(清除卡纱并调节螺杆)</p> |
|---|---|---|--|

计数不准确

- |   |  |   |   |
|---|--|---|---|
| <p>调整送纱台位置</p>  <p>1. 进纱台位置是否已调试好？</p> | <p>(清扫左、右计数管)</p>  <p>2. 计数传感器是否积尘？</p> | <p>(更换橡胶配件)</p>  <p>3. 阻力皮、捻纱轮是否严重磨损？</p> | <p>(按正确的放纱方法操作)</p>  <p>4. 放纱是否正确？</p> |
|---|--|---|---|

识别不准

- |  |   |   |  |
|--|---|---|--|
| <p>重新选择您需要的功能键</p> <p>1. 功能是否选择正确？</p> | <p>更换</p>  <p>2. 宽度槽形光栅是否失效？</p> | <p>调整</p>  <p>3. 磁性传感器间隙是否不对？</p> | <p>更换即可</p>  <p>4. 荧光管是否老化？</p> |
|--|---|---|--|

## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管：首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫外灯管。



执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

<http://www.nbdeli.com>

MADE IN CHINA

保留备用



生产许可

全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077