

deli得力

U

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



JBYD 3927 (C)

- 语音提示
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢您选购我们公司电子产品

本手册涉及的所有参数均按照国家标准GB4780-2009

本手册涉及的参数，后续如有更改，恕不另行通知。

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。

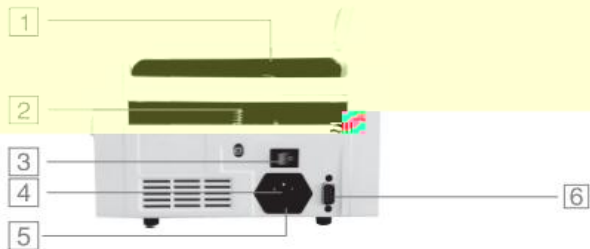
2. 本机适用在 0°C — 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正

技术指标

- 整机重量：4.1kg
- 电源：AC220V±10% 50Hz
- 额定电流：0.35A
- 额定功率：80W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：285x250x195mm
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：≥130张
- 接钞容量：≥150张
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预置数显示屏范围：1~999张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 USB升级口



机器外部构造

1.主控制窗

2.挡钞板

3.接钞轮

4.旋转显示窗

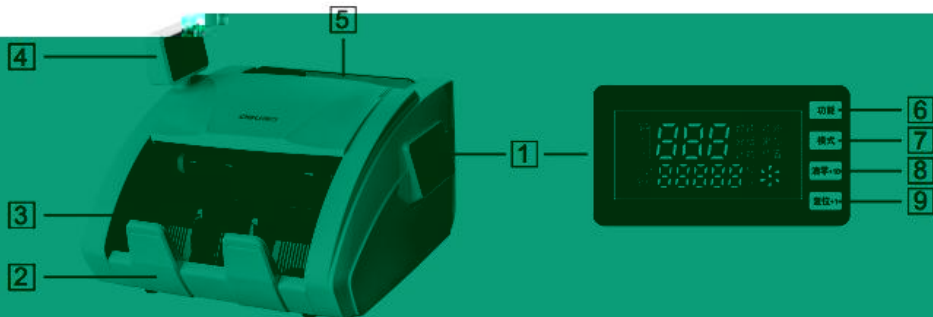
5.喂钞台

6.“功能”键

7.“模式”键

8.“清零/+10”键

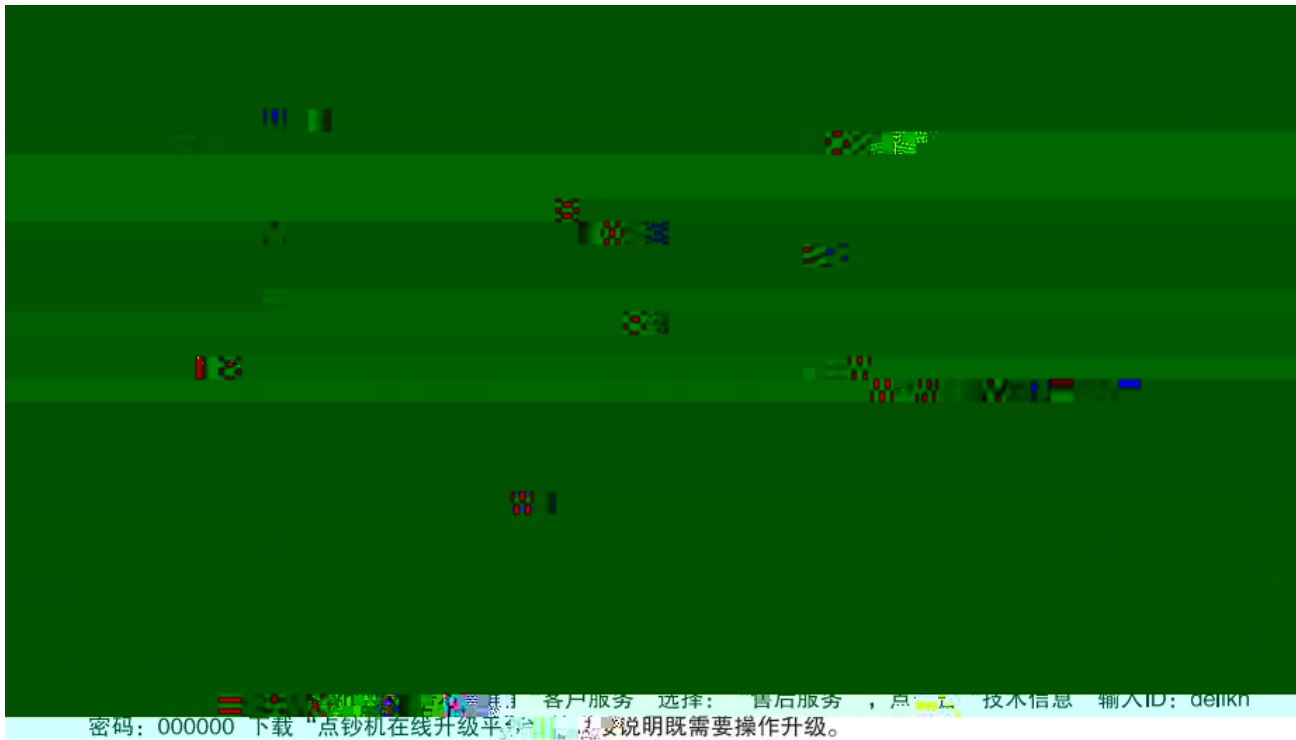
9.“复位/+1”键



功能使用说明

■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计金额、分版和计数功能，显示屏显示相应字样，且显示屏上显示“红外”字样，说明本机器在此功能状态下具有红外鉴别能力。



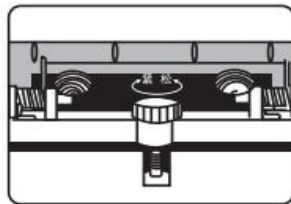
E2※	纸版开市	E5※	磁柱阻塞开市	E8※	幅面开市或连张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断




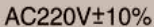






机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

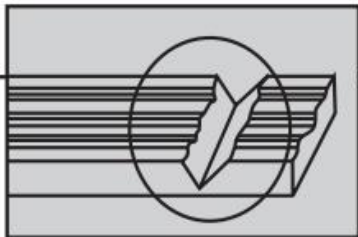
机器停止工作	 (插好电源插头)	 (开启电源)	 (请维修人员更换保险管座内的保险丝)	 (调整电压)
	1. 电源线插头是否插入插座?	2. 是否按开开关?	3. 保险丝是否已被烧断?	4. 使用电源电压是否过低? AC220V±10%
停方式失录	 (清扫进钞传感器)	 (接好连线)	 (更换传动带)	 调节螺钉
	1. 进钞传感器是否积尘?	2. 接钞传感器与主电路板连线是否接好?	3. 主传动带是否断裂?	4. 机器是否卡钞? (清除卡钞并调节螺钉)
进钞不顺畅	 (调整进钞台位置)	 (清扫左、右计数管)	 (更换传动零件)	 (按正确的进钞方法操作)
	1. 进钞台位置是否已调整好?	2. 计数传感器是否积尘?	3. 进钞台、进钞轮是否磨损?	5. 进钞方法是否正确? 见按正确的进钞示意图(第三页)
选择需要的功能键				不准
功能是否选择正确?	2. 宽度槽形光耦是否失效?	3. 磁性传感器间隙是否不对?		

常见故障分析及排除

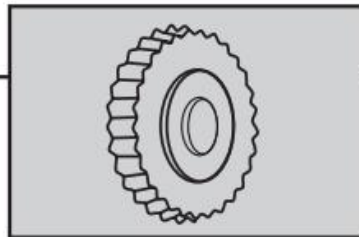
■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



此联沿边

保修卡

的用户，如果产品因质量问题
 公司根据故障情况提供免费
 详细填写下列表格，并经经

发生故障时，由本
 务的凭证，此卡须
 收费维修：
 保管不当而造成损

公司提供的免费保修服务之

年 月 日

到货日期：

出厂编号	系人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系电话
	联系号码
	发票号
	维修人签字
	日期

出厂编号	人
生产日期	联系电话
	联系人
	联系电话
	联系电话
	联系号码
	发票号
	维修人签字
	日期

出厂编号	客户签字
生产日期	

线剪下，由经销商保管

※

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2015年6月

IS 001



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077