

clou





此为A级产品，在生活环境巾，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

目 录

安全注意事项与保养 - - - - -	1
仪器拆封 - - - - -	1
技术指标 - - - - -	2
后部结构介绍 - - - - -	2
操作指南 - - - - -	3
└ 正确的点钞操作方法 - - - - -	3
机器背部构造 - - - - -	4
功能使用说明 - - - - -	4
常见故障分析及排除 - - - - -	6
└ 进钞台调整方法 - - - - -	6
└ 故障自诊断 - - - - -	7
└ 简单的故障检查与排除 - - - - -	8
└ 易损件更换方法 - - - - -	9
产品保修卡 - - - - -	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在0°C~40°C的温度中工作，如在0°C以下或40°C以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴伪失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源并通知专业维修人员进行维修：

A. 液体洒到机器上时	B. 机器严重摔坏时
C. 机器性能有异常变化时	D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系！

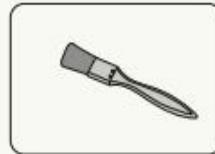
说明书一本(内附保修卡)



电源线一条



清洁毛刷一把



技术指标

- 整机重量: 4.05kg
- 电源: AC220V±10% 50Hz
- 额定电流: 0.35A
- 额定功率: 80W
- 保险管电流: 2A
- 工作环境温度: 10~40°C
- 外形尺寸: 285x240x195mm
- 点钞速度: ≥900张/分
- 点钞尺寸: 长度110~165mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: ≥130张
- 接钞容量: ≥130张
- 计数显示屏范围: 1~999张
- 预置数显示屏范围: 1~999张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)



机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上。如选购了外接显示器，将外显示
外显插座上。打开电源开关，计数器显示“0000”，表示机器已进入待机状态。

钞前应将下列纸币剔除：

- A、用过的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、污损的纸币
- D、破损，裂口的纸币

钞

点张数而不需鉴别时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，然后将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放入滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

的点钞操作方法

钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开。

钞上的纸张贴及弯曲的纸张均勿放入。
小钞票时，使上端对准滑钞板的入口，放入滑钞板上。
钞放入钞机。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。
作。图二中操作者捻钞方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



■ 1. 将电源线插入点钞机后盖插座上。将电源线另一头插到市电（交流220V）电源座上。

A、用过的纸币
B、经过洗涤的纸币
C、污损的纸币
D、破损，裂口的纸币

当只需要平放数字时

■ 正确的操作方法

并法

机器外部构造

1 旋转显示窗

2 接钞轮

3 挡钞板

4 喂钞台

5 “功能”键

6 “模式”键

7 “清零/+10”键

8 “复位/+1”键



功能使用说明

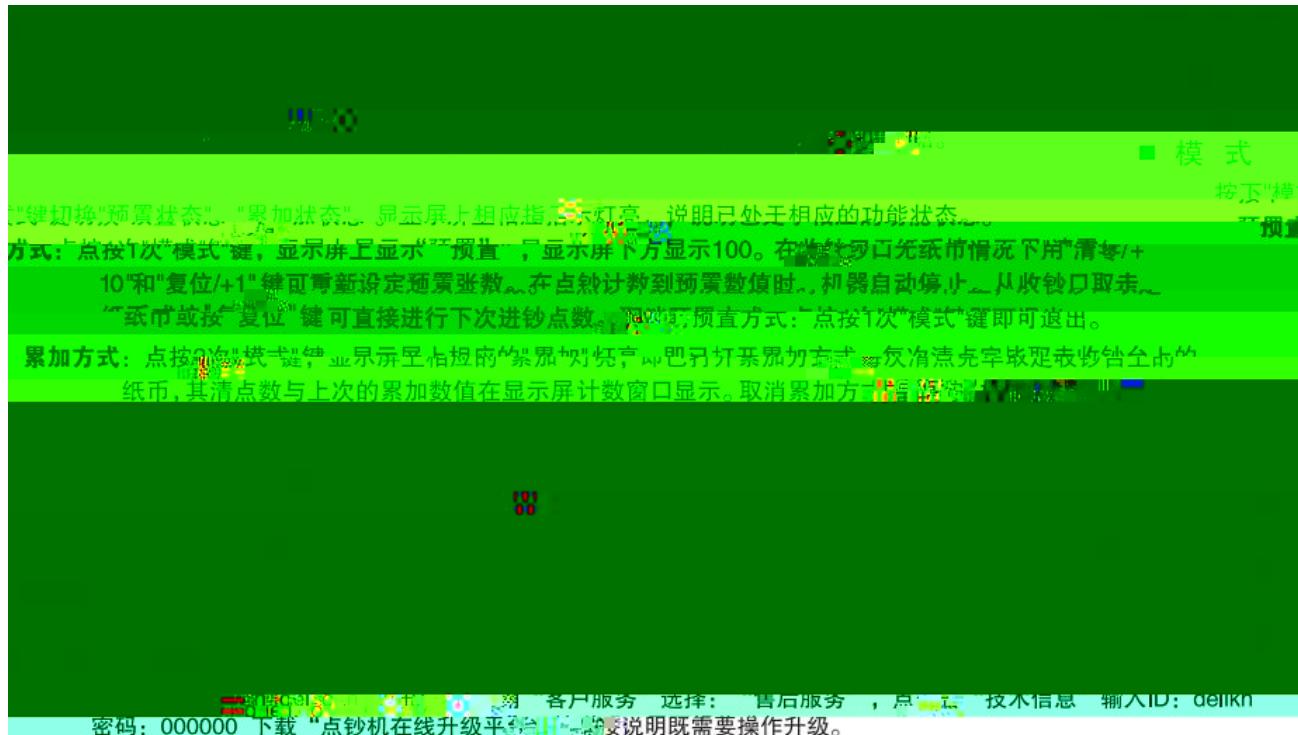
■ 功 能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计金额和计数功能，显示屏显示相应字样。

智能：可清点第五套5元人民币，清分出不同面额人民币。是目前市场上最先进功能。

金额：在合点过程中输入人民币，显示屏实时显示实际点数结果的总金额，方便查询，并带有记忆功能。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币数据。



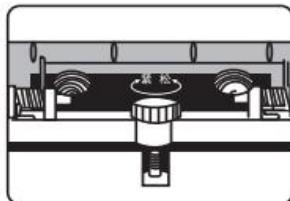


常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断。如有异常，在显示窗显示故障代码，具体如下：

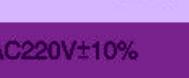
显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检测槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

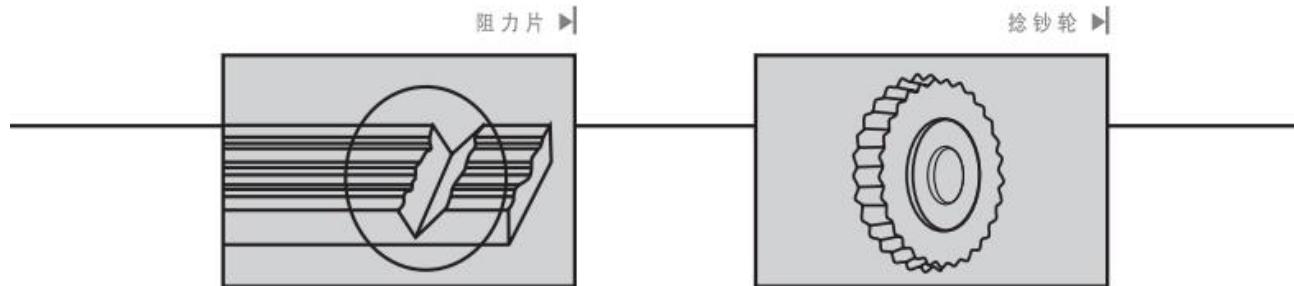
机器停
止
原
因
分
析
及
排
除
方
法
第
三
部
分
机
器
不
能
工
作
故
障
分
析
及
排
除
方
法
第
二
部
分
机
器
不
能
工
作
故
障
分
析
及
排
除
方
法
第
一
部
分

1. 电源线插头是否插入插座?  (请仔细检查)	2. 是否停电或没开开关?  (开启电源)	3. 保险丝是否已被烧断?  (请维修人员更换)	AC220V±10% 4. 使用电器电压是否过低?  (调节旋钮)
1.造钞传感器是否积尘?  (请扫进钞传感器)	2.接钞传感器与主电路板连接是否中断?  (请仔细)	3.主传送带是否断裂?  (更换传动带)	4.机架是否卡钞?(请移卡钞并调节螺杆)  (按正确的推钞方法操作)
1.进钞台位置是否已调试好?  (调整进钞台位置)	2.计数传感器是否积尘?  (请挡左、右计数管)	3.阻力度、抽钞轮是否严重磨损?  (更换橡胶件)	见拙正确的放钞示意图(第三页) 4.放钞是否正确? 
重新选择您需要的功能键 1.功能是否选择正确?  复机	2.亮度器形光耦是否失效?  背光	3.磁性传感器问题是否不对? 	

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。



采

产品保修卡

此联沿虚线剪下，由经销商保管

凡购买本公司产品者，可享受本公司提供的免费维修服务。

感谢您购买本公司的产品。为确保用户利益，凡购买本公司产品者，均凭发票和保修卡与当地的经销商或特约维修站联系。

保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用的情况下发生故障时，由本厂

保修、零部件更换等服务；

2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的凭证，此卡须连同加盖公章后方有效；

3. 属下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要保管不当而造成损坏的：

(1). 超过保修有效期的；

(2). 未按产品使用说明书的要求使用、维护或

(3). 因不可抗力造成的机器故障或损伤；

(4).易损件及随机配件。

本公司随点钞机商品一同发放，一机一卡，为保

权利，请妥善保存此卡，遗失不补。

购货日期：

年 月 日

全国联保，免费客服电话：800-8574-008

商品信息	商品名称	商品型号	生产日期	联系人
客户信息	单位名称			联系人电话
地址				联系电话
销售信息	销售商名称			联系人电话
销售信息	销售地址			联系人电话
销售信息	销售日期			发票号
维修记录	故障状况	维修结果	出厂编号	客户签字
维修记录	故障状况	维修结果	出厂编号	客户签字

执行标准：GB 16999-2010



版本：1.0
日期：2015年8月

