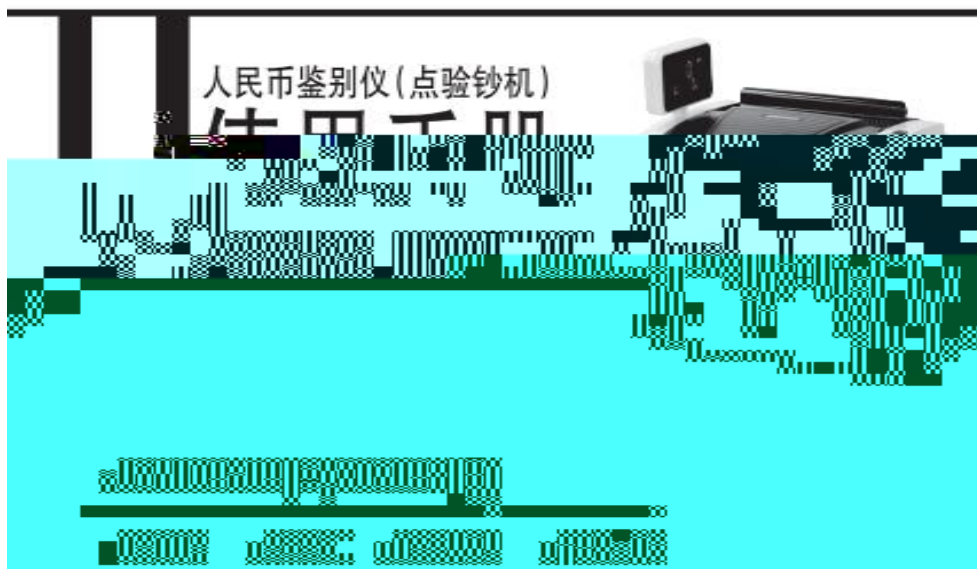


deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

佳田千册



感谢你选购我们公司产品

10.21

11

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。
2. 本机适用在 0°C – 40°C 的温度中工作，如在 0°C 以下或 40°C 以上时会使机器难以正常工作。
3. 使用本机时，应避开可能对电网产生强干扰的用电电器(如手机、电钻、电焊机等)，应避开强光直射和强磁场干扰，以免造成鉴别失灵。
4. 应定期清除机内积尘，清尘时务必关闭电源，拔掉电源插座。
5. 长时间不使用或操作人员离开时，务必切断电源。
6. 当发生下列情况时，应切断电源，并通知专业维修人员进行维修：
 - A. 液体洒到机器上时
 - B. 机器严重摔坏时
 - C. 机器性能有异常变化时
 - D. 按说明书正确操作，仍不能正常工作时

仪器拆封

请您检查仪器外观是否完好无损，清点所有附件。点钞机包装箱内应包括下列物件：如有缺损，请与经销商联系！

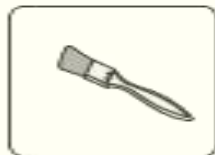
说明书一本(内含保修卡)



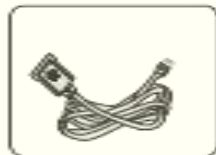
电源线一条



清洁毛刷一把



USB数据线一条(仅供330R2)



技术指标

- 整机重量：4.75kg
- 点钞速度： ≥ 900 张/分
- 电源：AC220V(1±10)%
- 进钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 额定电流：0.35A
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 额定功率：80W
- 进钞容量：15mm
- 保险管电流：2A
- 接钞容量：25mm
- 环境温度：0°C~40°C
- 计数显示屏范围：1~999张
- 外形尺寸：300x250x200mm
- 预置数显示屏范围：1~999张

后部结构介绍

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座
- 5 2A保险丝(内置)
- 6 外接显示器插座 / USB升级口



钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖外显插座上。打开电源开关，计数器显示“000000”。

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖外显插座上。

点钞

将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，平放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分类，将钞票捻成一定斜度，再将钞票均匀地分成小堆或成块，成捆钞票应先捆扎再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

- 1 旋转显示屏
- 2 接钞轮
- 3 插钞板
- 4 基钞台
- 5 “复位键 +1”键
- 6 “清零 -10”键
- 7 “模式”键
- 8 “功能”键



功能使用说明

■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、混点合计、分版和计数功能，显示屏显示相应字样，且显示屏上显示“红外”字样，说明本机器在此功能状态下具有红外鉴别能力。

智能：可清点第五套20元、10元、5元、1元纸币。

合计金额：按“功能”键，显示屏显示“合计”字样。

功能使用说明

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有鉴伪功能。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，适用于清点低面值纸币人民币和票据。

■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上相应预置灯亮，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“10”和“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按2次“模式”键即可退出累加方式。点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞台上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”灯熄。

■ 清零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

■ 复位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞报警时，语音提示伪钞结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

■ USB

进入官方网站 www.nbdeji.com，点击左上角“下载中心”，选择下载您欲使用的软件。

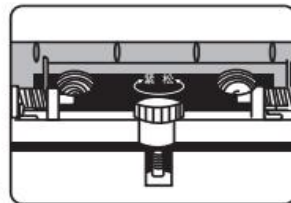
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版
-----	------	-----	-------	-----	----

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断




机器开机时...将会进行自动诊断...如有异常...将在显示窗显示故障代码，具体如下：

显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
CE6	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
CE7	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作

- | | | | |
|---|---|---|---------------------------------|
|  <p>(插好电源插头)</p> |  <p>(开启电源)</p> |  <p>(请维修人员更换保险管
管内的保险丝)</p> | <p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p> |
| 1. 电源线插头是否插入插座? | 2. 是否停电或没开开关? | 3. 保险丝是否已被烧断? | 4. 使用电源电压是否过低? |

启停方式失灵

- | | | | |
|--|---|---|---|
|  <p>(清扫进砂传感器)</p> |  <p>(接好连线)</p> |  <p>(更换传送带)</p> |  <p>调节螺杆</p> |
| 1. 进砂传感器是否积尘? | 2. 接砂传感器与主电路板连线是否中断? | 3. 主传送带是否断裂? | 4. 机器是否卡砂? (清除卡砂并调节螺杆) |

计数不准

- | | | | |
|--|---|--|--|
|  <p>(调整进砂合位置)</p> |  <p>(清扫左、右计数管)</p> <p>计数接收</p> |  <p>(更换接收配件)</p> | <p>(按正确的进砂方法操作)</p> <p>见修正进砂示意图(第三页)</p> |
| 1. 进砂合位置是否已调试好? | 2. 计数传感器是否积尘? | 3. 压力皮、接砂管是否严重磨损? | 4. 进砂是否正确? |

重新选择您需要的功能键

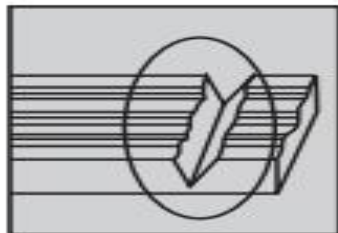
- | | | |
|---|--|-----------------|
|  <p>更换</p> |  <p>调整</p> | |
| 1. 功能是否选择正确? | 2. 亮度调节光强是否失效? | 3. 接收传感器间距是否不对? |

常见故障分析及排除

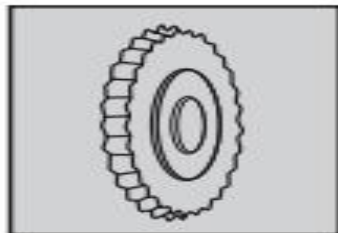
■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。

阻力片 ▶



捻钞轮 ▶



此联沿边

保修卡

的用户，如果产品因质量问题
 的用户，如果产品因质量问题
 的用户，如果产品因质量问题
 的用户，如果产品因质量问题

凡购买本公司产品由
 或特约维修站联系。

公司根据故障情况提供免费
 详细填写下列表格，并经经

发生故障时，由本

务的凭证，此卡须

收费维修：

保管不当而造成损

证您能充分享有本

公司提供的免费保修服务之

年 月 日

到货日期：

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号	
维修人签字	日期
客户签字	

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号	
维修人签字	日期
客户签字	

线剪下，由经销商保管

行业标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址:浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA



全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077