

deli得力

U

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



JBYD 3909 (C)

- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢你选购我们公司电子产品

10071

3011

此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。

在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施

# 目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

## 安全注意事项与保养

---

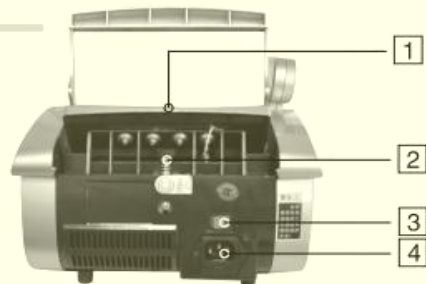
1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的

## 技术指标

- 整机重量：4.3kg
- 电源：AC220V(1±10)% 50Hz
- 电流：0.3A
- 功率：≤80W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0°C~40°C
- 外形尺寸：305x245x200mm
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度110~175mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞容量：15mm
- 接钞容量：30mm
- 计数显示屏范围：1~999张
- 预留数显示屏范围：1~100张

## 后部结构示意图

- 1 滑钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关
- 4 电源插座



点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，计数

- 1. 将电源线插入点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。

将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数值就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

## 点钞机的点钞操作方法

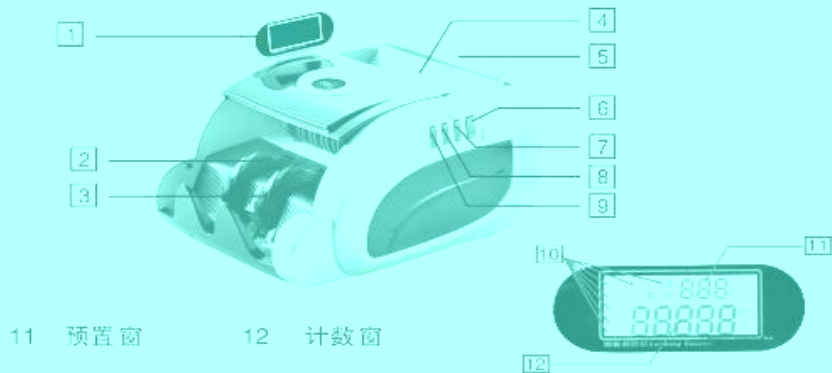
点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，将钞票上的铁钉和油污杂物，再将钞票捻匀，并成外斜坡状，将轴票架放平，再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻钞时斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



## 机器外部构造

- 1 显示窗
- 2 接钞轮
- 3 收钞光电传感器
- 4 进钞光电传感器
- 5 喂钞台
- 6 “复位/+1”键
- 7 “清零/+10”键
- 8 “模式”键
- 9 “功能”键
- 10 功能指示



## 使用说明

### 功能

根据需要，按“功能”键，选择只能、混点合计、分版（闪）、分版和计数功能，显示屏显示相应字样，且显示屏上显示“IR”字样，说明本机器在此功能状态下具有红外鉴伪能力。

**智能：**可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴伪能力。

**混点合计：**在混点清点时，能按纸币的面额进行统计并具鉴别功能。

## 功能使用说明

**分版（人民币）**：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币。

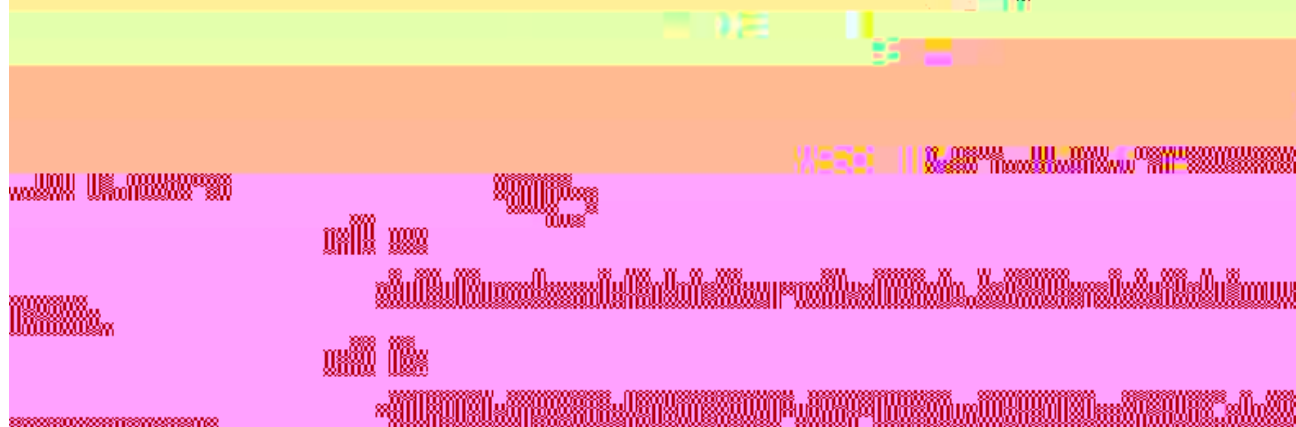
**分版**：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的整伤能力。

**计数**：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

### ■ 模式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

**预置方式**：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示10G。8”的灯已亮，预置灯亮，表示预置成功。





## 使用说明

### 报警提示

当出现报警时，报警灯亮，报警声音连续响起，并有报警代码，按报警清除键可暂时清除报警，报警清除后报警灯熄灭，报警声音停止。

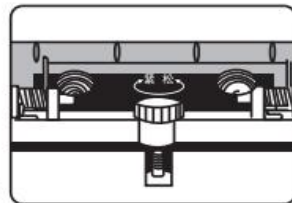
代码	内容	代码	内容	代码	内容
E1※	紫外异常	E4※	半张或残币	E7※	红外异常
E2※	纸质异常	E5※	磁迹异常	E8※	幅幅异常或连张
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版

## 常见故障分析及排除

### ■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



## 常见故障分析及排除

### ■ 故障自诊断

机器开机时,将会进行自动诊断,如有异常,将会在显示窗显示故障代码,具体如下:

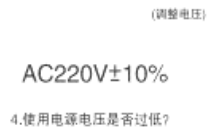
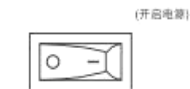
显示窗显示	故障原因	排除方法	显示窗显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEF	长磁头电路故障	检查线路或更换长磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换传感器			
CE6	左磁头电路故障	检查线路或更换左磁头			
CE7	右磁头电路故障	检查线路或更换右磁头			

## 常见故障分析及排除

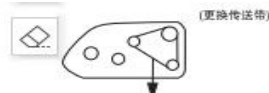
### ■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

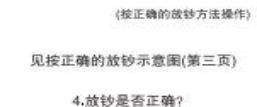
机器停止工作



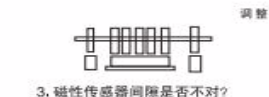
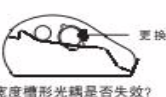
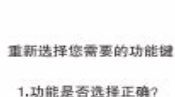
启停方式失灵



计数不够准确



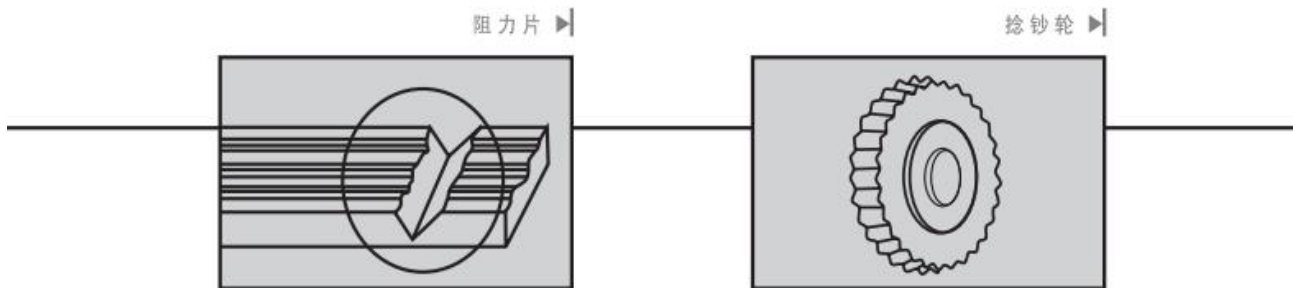
识伪不准



## 常见故障分析及排除

### ■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台松开四颗自攻螺钉，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成送钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出喂钞台，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的捻钞轮，换上新的捻钞轮后再按原样复原即可。





行业标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-181-0566

<http://www.nbdeli.com>

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2011年3月



生产许可

全国工业产品生产许可证  
XK09-001-00077