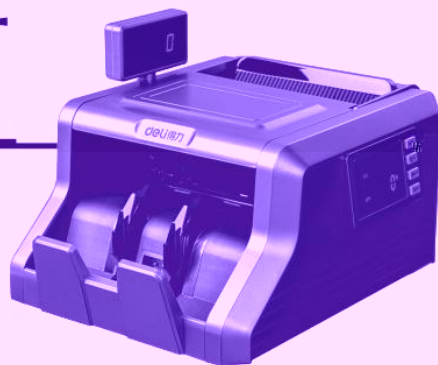


deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

U 使用手册

SER'S MANUAL



JBYD 3906A(C)

- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢你选购我们公司产品



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在规定的范围以内。

技术指标

- 整机重量: 5.53kg
- 电源: AC220V±10% 50Hz
- 额定电流: 0.35A
- 额定功率: 80W
- 保险管电流: 2A
- 环境温度: 0°C~40°C
- 外形尺寸: 316×250×208mm
- 点钞速度: ≥ 900 张/分
- 点钞尺寸: 长度110~165mm, 宽度50~110mm
- 票额厚度: 0.075~0.15mm
- 进钞容量: 15mm
- 接钞容量: 25mm
- 计数显示屏范围: 1~9999张(主屏)
- 预置数显示屏范围: 1~9999张

后部结构图





将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，平放于滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

■ 正确

的点钞操作方法

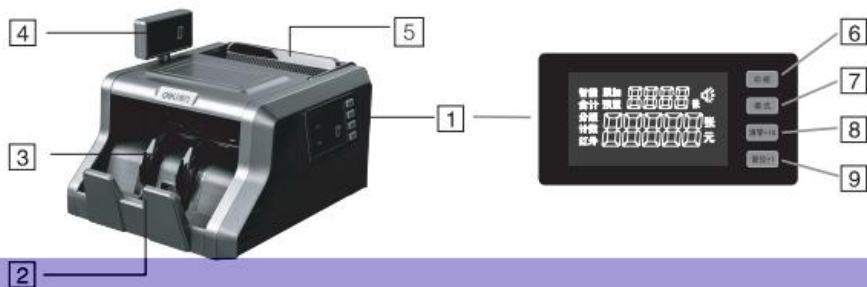
点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，并分清钞票上的纸钞贴及票号，再将钞票捻成均匀的斜度，成捆钞票应先拆散再扇开，放入滑钞板进口处。

如图示，图一为正确操作，图二、三为错误操作。图二中操作者捻斜方向错误，图三中操作者未把纸币捻成一定斜度。



机器外部构造

- 1 主控制窗
- 2 挡钞板
- 3 接钞轮
- 4 旋转显示窗
- 5 喂钞台
- 6 “功能”键
- 7 “模式”键
- 8 “清零/+10”键
- 9 “复位/+1”键



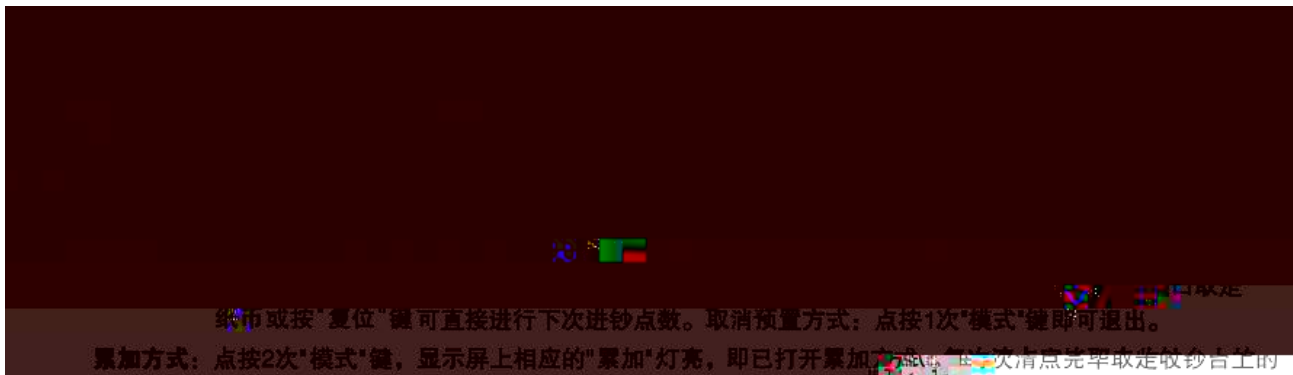
功能使用说明

■ 功能

根据需要，按“功能”键，选择智能、合计金额、分版和计数功能，显示屏显示相应字样。

智能：可清点第五套5元以上人民币，清分出不同面值的夹张币，具有极强的鉴伪能力。

合计金额：在合计点检第五套人民币时，显示窗实时显示所点检纸币的合计总金额，并具鉴别功能。



纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕取走收钞筒上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

■ 清 零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

■ 复 位

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞报警时，语音提示伪钞结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

■ USB在线升级功能

请登入得力官网www.nbdeli.com,点击右上角“客户服务”选择：“售后服务”，点击“技术信息”输入ID: delikh, 密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”，按说明及需要操作升级。

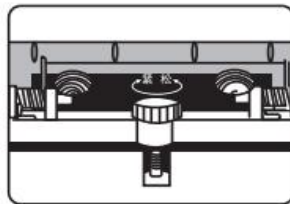
E3※	计数不准	E6※	安全线异常	E9※	分版
-----	------	-----	-------	-----	----

常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断

机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	大磁头电路故障	检查线路或更换大磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障	检查线路或更换对管			

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

机器停止工作	 <p>1.电源线插头是否插入插座?</p>	 <p>2.是否停电或没开开关?</p>	 <p>3.保险丝是否已被烧断?</p>	 <p>4.使用电源电压是否过低?</p>
	 <p>1.进钞传感器是否积尘?</p>	 <p>2.接钞传感器与主电路板连线是否中断?</p>	 <p>3.主传送带是否断裂?</p>	 <p>4.机器是否卡钞? (清除卡钞并调节螺栓)</p>
计数不够准确	 <p>1.进钞台位置是否已调试好?</p>	 <p>2.计数传感器是否积尘?</p>	 <p>3.阻力皮、捻钞轮是否严重磨损?</p>	 <p>4.放钞是否正确?</p>
	<p>重新选择您需要的功能键</p> <p>1.功能是否选择正确?</p>	 <p>2.宽度槽形光耦是否失效?</p>	 <p>3.磁性传感器间隙是否不对?</p>	

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当拾钞轮磨平时，会造成出钞不畅或计数不准，需更换拾钞轮。抽出托钞板，卸下左右侧料架盖板，然后用干抹布擦净拾钞轮的驱动胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 可换体外打钱刀。先卸下打钱刀，卸下驱动齿轮，换上新的打钱刀。

保修卡

凡购买本公司产品的用户，如产品因质量问题或特约维修站联系。

发生故障时，由本公司根据故障情况提供免费服务的凭证，此卡须详细填写下列表格，并经经

收费维修：

保管不当而造成损坏的：

请您能充分享有本公司提供的免费保修服务之

购货日期：____年__月__日

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
发票号码	

客户签字	维修人签字	日期

此联沿虚线剪下，由经销商保管

执行标准: GB 16999-2010

得力集团有限公司

DELI GROUP CO., LTD.

地址: 浙江宁海得力工业园

全国服务热线: 400-185-0555

[Http://www.nbdeli.com](http://www.nbdeli.com)

MADE IN CHINA

保留备用



版本: 1.0

日期: 2015年4月



全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077