

deli得力

人民币鉴别仪(点验钞机)

使用手册

USER'S MANUAL



- 全面兼容
- 多重鉴别
- 数字化处理
- 智能化系统

感谢你选购我们公司产品



此为A级产品，在生活环境中，可能会造成无线电干扰。
在这种情况下，需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

目 录

安全注意事项与保养	1
仪器拆封	1
技术指标	2
后部结构介绍	2
操作指南	3
└─ 正确的点钞操作方法	3
机器外部构造	4
功能使用说明	4
常见故障分析及排除	6
└─ 进钞台调整方法	6
└─ 故障自诊断	7
└─ 简单的故障检查与排除	8
└─ 易损件更换方法	9
产品保修卡	10

安全注意事项与保养

1. 本机所连接的电源插座必须有良好的接地，并且使用的电压值应在

技术指标

- 整机重量：7.16kg
- 电源：AC220V±10% 50Hz
- 额定电流：0.35A
- 额定功率：80W
- 保险管电流：2A
- 环境温度：0~40℃
- 点钞速度：≥900张/分
- 点钞尺寸：长度110~165mm，宽度50~110mm
- 票额厚度：0.075~0.15mm
- 进钞宽度：15mm
- 接钞容量：25mm
- 尺寸：328×260×233mm
- 预置数显示屏范围：1~9999张

结构介绍

- 1 清钞板
- 2 调节螺杆
- 3 电源开关



点钞机后盖电源插座中，另一头插到市电（交流220V）电源座上，如选购了外接显示器，将外显示器插到点钞机后盖的外显插座上。打开电源开关，计数窗显示为“0”，显示器窗无显示，如有其它符号显示，见故障排除方法。

和断钞。点钞前应将下列纸币剔除：

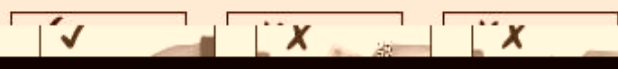
- A、有折痕、有油污、有霉斑、有虫咬、有缺口的纸币
- B、经过洗涤的纸币
- C、有严重污渍、有严重褶皱的纸币
- D、破损，裂口的纸币

点钞

清点张数而不需鉴伪时，开启电源开关，按“计数”键调至“计数”档，将同面额的一叠纸币捻成一定斜度，放在滑钞板上，机器即自动完成点钞工作，待滑钞板上在钞票全部输送完毕，机器停止计数，此时计数器显示的数字就是该叠钞票的数量。取出接钞架钞票。每次清点钞票时显示器上显示的数值自动控制将清零后重新计数。

正确的点钞操作方法

点钞时先将钞票进行整理，按不同的面值分开，清除钞票上的污迹和油污，再将钞票捻成一定斜度，并成斜排状，成捆钞票应先将捆绳解开，放入滑钞板。



图三 点钞方向错误，图三中操作

者未把纸币捻成一定斜度。

1. 将电源线插入

器插到点钞机后

诊代码与

2. 避免快

A、

C、

3. 快

当只

平

数

■ 正

出

机器外部构造

- 1 主控制窗
- 2 挡钞板
- 3 接钞轮
- 4 旋转显示窗
- 5 喂钞台
- 6 “功能”键
- 7 “模式”键



使用说明

分版：能清分出第五套人民币不同面值的夹张币，同时具有极强的鉴别能力。

计数：可混合清点不同版本和不同面值的纸币人民币，特别适用于清点低面值纸币人民币和票据。

式

按下“模式”键切换“预置状态”、“累加状态”。显示屏上相应指示灯亮，说明已处于相应的功能状态。

预置方式：点按1次“模式”键，显示屏上显示“预置”，显示屏下方显示100。在收钞口无纸币情况下用“清零/+10”和“复位/+1”键可重新设定预置张数。在点钞计数到预置数值时，机器自动停止，从收钞口取走纸币或按“复位”键可直接进行下次进钞点数。取消预置方式：点按1次“模式”键即可退出。

累加方式：点按2次“模式”键，显示屏上相应的“累加”灯亮，即已打开累加方式。每次清点完毕时，将纸币上的纸币，其清点数与上次的累加数值在显示屏计数窗口显示。取消累加方式，再按“模式”键，“累加”字样消失。

■ 清 零

在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，报警状态下点按“清零”键可退出报警状态。

■ 复 位

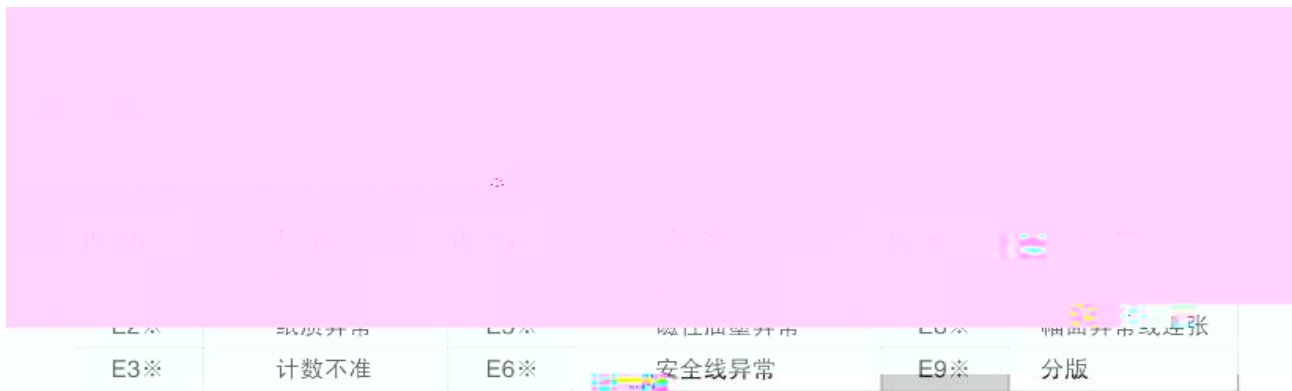
在电机停止运转及不报警的任何状况下可清零当前数值，且启动电机。报警状态下点按“复位”键退出报警状态。

■ 语音报警

开机出现欢迎语，点钞报警时，语音提示伪钞结果；按住“复位”键开机，开启或关闭语音功能。

■ USB在线升级功能

请登录入奥力克网www.ohdeli.com,点击左上角“客户服务”选择“售后服务”，点击“技术信息”输入ID: delikh
密码: 000000 下载“点钞机在线升级平台”，按说明既需要操作升级。

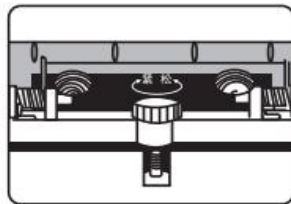


常见故障分析及排除

■ 进钞台调整方法

当出现进钞不畅或点数不准时，可通过调节喂钞台调节螺丝，调整阻力片与捻钞轮之间的间隙，然后手持一张钞票放入捻钞轮与阻力片之间，感到有拉力（约0.5KG拉力）即可（顺时针方向收紧，逆时针方向放松）。

喂钞台调节螺丝 ▶



常见故障分析及排除

■ 故障自诊断





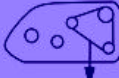








机器开机时，将会进行自动诊断，如有异常，将在显示屏显示故障代码，具体如下：

显示屏显示	故障原因	排除方法	显示屏显示	故障原因	排除方法
CE1	左计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEA	紫光电路故障	检查线路或更换传感器
CE2	右计数对管电路故障	检查线路或更换对管	CEB	大磁头电路故障	检查线路或更换大磁头
CE3	宽度检出槽型光耦电路故障	检查线路或更换传感器			
CE4	喂钞台进钞光电传感器故障	检查线路或更换传感器			
CE5	收钞光电对管电路故障				

常见故障分析及排除

■ 简单的故障检查与排除

在要求维修之前，请先自行检查下列各点：

压)	<p>机器停止工作</p> <p>(插好电源插头)</p>  <p>1. 电源线插头是否插入插座?</p>	<p>(开启电源)</p>  <p>2. 是否停电或没开开关?</p>	<p>(请维修人员更换保险管座内的保险丝)</p>  <p>3. 保险丝是否已被烧断?</p>	<p>(调整电压)</p> <p>AC220V±10%</p> <p>4. 使用电源电压是否过低?</p>
环)	<p>启停方式失灵</p> <p>(清扫进砂传感器)</p>  <p>1. 进砂传感器是否积尘?</p>	<p>(接好连线)</p>  <p>2. 接砂传感器与主电路板连线是否中断?</p>	<p>(更换传送带)</p>  <p>3. 主传送带是否断裂?</p>	<p>调节4</p>  <p>4. 机器是否卡砂? (清除卡砂并调节)</p>
量杆)	<p>(调整进砂台位置)</p>  <p>1. 进砂台位置是否已调试好?</p>	<p>(清扫左、右计数管)</p>  <p>2. 计数传感器是否积尘?</p>	<p>(更换橡胶配件)</p>  <p>3. 阻力皮、捻砂轮是否严重磨损?</p>	<p>(按正确的放砂方法)</p> <p>见按正确的放砂示意图(第三页)</p> <p>4. 放砂是否正确?</p>
作)	<p>识伪</p> 			<p>调整</p> 

常见故障分析及排除

■ 易损件更换方法

1. 当阻力片严重磨损时，需更换阻力片。抽出喂钞台托钞板，用手按下滑钞板，拿出已被磨损的阻力片，换上新的阻力片后再按原样复原即可。
2. 当捻钞轮磨平时，会造成运钞不顺和计数不准，需更换捻钞轮。抽出托钞板，卸下左右塑料侧盖板，然后用手换下已被磨损的齿轮胶圈，换上新的后再按原样复原即可。
3. 更换紫外灯管：首先打开机顶盖，卸下荧光盒，换上新的紫外灯管。

表

产品保修卡

此联沿边

的用户，如果产品因质量问题
公司根据故障情况提供免费
详细填写下列表格，并经过

感谢您购买本公司的产品。为确保用户利益，本公司特设维修站联系。
凡购买本公司产品由或特约维修站联系。
发生故障时，由本公司负责维修。
此卡须妥善保管不当而造成损坏者，本公司提供的免费保修服务之权利，请妥善保管此卡，遗失不补。

保修须知：

1. 自用户购买之日起一年内，在正常使用的前提下，提供免费保修服务，需要更换零件、附件、材料、工时费、运输费等，均由用户自理。
2. 此保修卡与购机发票是本公司向客户提供售后服务的有效凭证，此卡须妥善保管，以备不时之需。
3. 属下列情况之一的，不实行免费保修服务，需要收费维修：
 - (1). 超过保修有效期限的；
 - (2). 未按产品使用说明书的要求使用、维护或造成故障的；
 - (3). 因不可抗力造成的机器故障或损伤；
 - (4). 易损件及随机配件。

本卡随点钞机商品一同发放，一机一卡，为保

年 月 日

全国联保，免费客服电话：800-8574-008

商品名称	
商品型号	
单位名称	
地址	
销售商名称	
地址	
销售日期	

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号码	
维修人签字	
日期	

故障状况	
维修结果	
维修日期	
客户签字	
日期	

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号码	
维修人签字	
日期	

商品名称	
商品型号	
单位名称	
地址	
销售商名称	
地址	
销售日期	

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号码	
维修人签字	
日期	

故障状况	
维修结果	
维修日期	
客户签字	
日期	

出厂编号	
生产日期	
联系人	
联系电话	
联系人	
联系电话	
联系号码	
发票号码	
维修人签字	
日期	

沿此线剪下，由经销商保管

执行标准：GB 16999-2010

得力集团有限公司
DELL GROUP CO., LTD.

地址：浙江宁海得力工业园

全国服务热线：400-168-1688

www.deli.com.cn



生产许可

全国工业产品生产许可证
XK09-001-00077